

			Colorcoat Produkt						
	Eigenschaft	Einheit	PE 15	PE25	PVDF	SDP 35	SDP 50	Prisma®	HPS200® Ultra
1	Trägermaterial		MagiZinc Z100	MagiZinc Z140		HDG Z275		Galvalloy ZA 255	
2	Beschichtung der Rückseite		Verschaumbare Rückseitenschutzlack RSL						
3	Beschichtungsdicke vgl. EN 10169-1	µm	15	25	25	35	50	40-65	200
4	Maximale kontinuierliche Temperaturbelastung	°C	90	90	100	90	90	90	60
5	Minimale Temperatur während Verformung	°C	16	16	16	16	16	16	16
6	UV-Beständigkeit (QUV.A) vgl. EN 10169-2		Ruv1	Ruv3	Ruv4	Ruv4	Ruv4	Ruv4 *	Ruv4
7	Glanzgrad (60°)	%	30 - 50	30 - 50	10 - 35	20 - 40	20 - 40	<10 - 40	20 - 40
8	Haftung 100%	T	2T	1T	1T	1T	1T	0T	0T
9	Flexibilität, minimaler Biegeradius	T	(4) - 5T	3T	2T	1,5T bei 15°C 3T bei -10°C	1T bei 15°C 3T bei -10°C	0,5T bei 16°C	0T bei 16°C 2T bei 0°C
10	Abriebbeständigkeit (Taber)		Begrenzt	Gut	Sehr Gut	Sehr Gut	Sehr Gut	Hervorragend	Hervorragend
11	Korrosionsschutzklasse vgl. EN 10169-2		Rc1	Rc3	Rc3	Rc4	Rc5	Rc5	Rc5 **
12	C-Klasse		C1	C2/C3	C2/C3	C4	C4/C5-I	C5-I/C5-M	C5-I/C5-M
13	CPI-Klasse		CPI2	CPI3	CPI3	CPI3	CPI4	CPI5	CPI5
14	Maximale Garantie ***	Jahre	-	10	12	15	15	40	40

* Prisma® bietet eine deutlich höhere UV-Beständigkeit als die Anforderungen der DIN Norm. Es gibt jedoch keine höhere Klassifizierung als Ruv4.

** HPS200® bietet einen deutlich höheren Korrosionsschutz als die Anforderungen der DIN Norm. Leider gibt es keine höhere Klassifizierung als RC5.

*** Maximale Garantie abhängig von örtlichen Gegebenheiten.

Diese Informationen sind nach bestem Wissen und Gewissen erstellt worden. Tata Steel – einschließlich ihrer Tochtergesellschaften – übernimmt jedoch keine Haftung für Informationen, die sich eventuell als irreführend herausstellen könnten. Reproduktion und Nachdruck verboten.